

Características:

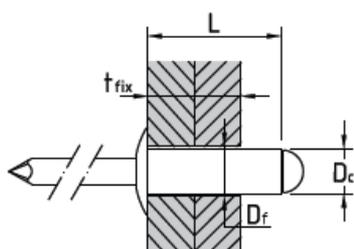
Remaches para la unión de materiales blandos donde se requiera resistencia a la oxidación.

Diferentes medidas en función de los espesores a fijar.

Fabricados: Cuerpo en Aluminio Mg 2.5%
Vástago de aluminio y cabeza alomada



Información técnica



Ø	LONG. b/c COMPR. s/c	Ø VALONA Ø RANHURA	CÓDIGO CODIGO	ESPEJOR A FIJAR ESPESSURA AO FIXAR	Ø TALADRO Ø FURO
3,2	6	6,5	77403206	1,5 - 3,5	3,3
	8	6,5	77403208	3,5 - 5	3,3
	10	6,5	77403210	5 - 7	3,3
	12	6,5	77403212	7 - 8,5	3,3
	15	6,5	77403215	9-12	3,3
	18	6,5	77403218	12-15	3,3
4	6	8	77440060	1,5 - 3,5	4,1
	8	8	77440080	3,5 - 5	4,1
	10	8	77440100	5 - 6,5	4,1
	12	8	77440120	6,5 - 8,5	4,1
	14	8	77440140	8,5 - 10,5	4,1
	16	8	77440160	10,5 - 12,5	4,1
	18	8	77440180	12,5 - 14,5	4,1
	20	8	77440200	14,5 - 16,5	4,1
4,8	8	9,5	77448080	3 - 4,5	4,9
	10	9,5	77448100	4,5 - 6	4,9
	12	9,5	77448120	6 - 7,5	4,9
	14	9,5	77448140	7,5 - 9	4,9
	16	9,5	77448160	9 - 11,5	4,9
	18	9,5	77448180	11,5 - 13	4,9
	20	9,5	77448200	13 - 15	4,9

Dada la diversidad de usos de nuestros productos, las indicaciones contenidas en estas hojas de información se dan únicamente a título orientativo. Aconsejamos a nuestros clientes se aseguren de que el producto cumple con la utilización deseada, asumiendo en este caso la responsabilidad de su uso.

TECNICAS DE ANCLAJE, S.A.

Parque de Negocios de Viladecans | Edificio Australia
Antonio Machado 78-80, 1ª planta | 08840 Viladecans
Barcelona | Spain
Tlf: +34 93 630 53 00 | Fax: +34 93 630 20 63
www.desa.es