

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Aplicaciones industriales y constructivas

- * Alta resistencia a corto plazo. El encofrado puede retirarse al cabo de 5 horas (a 21°C)
- * Fragua a bajas temperaturas, lo que permite echar el hormigón hasta a -10°C
- * Resistencia a choques térmicos y de temperatura
- * Resistencia a agua ácida

Áreas de aplicación

Suelos industriales, estructuras, alcantarillados, aguas blandas
Dinteles y tirantes periféricos
Aliviaderos de presas, pistas de aeropuerto, carreteras,
Estructuras que deben ponerse en servicio a corto plazo.

Aplicaciones refractarias

- * Alta resistencia al calor, al fuego y a choques térmicos.
- * Refractividad: 1280°C
- * La resistencia aumentará hasta 1.300°C con los áridos adecuados

Áreas de aplicación

Hornos, chimeneas, calderas, incineradores industriales.
Hormigón refractario y aislante.
Colocación mediante gunitado y moldeado.

Aplicaciones:

Morteros para la construcción y la ingeniería civil

- * Resistencia rápida (aglomerante: Isidac 40 solo)
- * Secado rápido (aglomerante: Isidac 40 + sulfato)
- * Tiempo de fraguado regulable (aglomerante: Isidac 40 + cemento Portland)
- * Compensación de la retracción (aglomerante: Isidac 40 + sulfato)
- * La reactividad de Isidac 40 es especialmente constante

Áreas de aplicación

Morteros de reparación
Morteros de anclaje y de cimentación
Morteros de obturación
Morteros de tejar
Rejuntado
Morteros de alisado y de nivelación
Morteros de recrecido
Morteros de pavimentación

PROPIEDADES TÉCNICAS

COMPOSICIÓN QUÍMICA

Constituyentes principales (%)			
Al ₂ O ₃	CaO	SiO ₂	Fe ₂ O ₃
≥ 38,5	≤ 38	≤ 4,5	≤ 17,5
Límites de especificación (EN 14647)			
35 ≤ Al ₂ O ₃ ≤ 58			
Constituyentes menores (%)			
TiO ₂	MgO	SO ₃	K ₂ O+Na ₂ O soluble
< 3,0	< 1,0	≤ 0,2	< 0,10

Fases minerales de ISIDAC 40

Fase mineral principal: CA,
Otras fases: Ferritas, C₁₂A₇, C₂AS, C₂S

PROPIEDADES FÍSICAS

Constituyentes físicos (%)	
- Fraguado inicial	: 180-300'
- Máx. tras fraguado inicial	: 20'
- Finura aprox.:	2800 - 3300 gr/cm ²
- Residuos de 90 μ :	< 10 %
- Peso específico :	3,30 gr/cm ³
- Densidad aparente :	1,1 - 1,2 gr/cm ³
Límites de especificación (EN 14647)	
- Fraguado inicial ≥ 90'	
PROPIEDADES DEL MORTERO ARENA (EN-196)	
Resistencia a la compresión (EN 196-1)	
6hr:	≥ 22-40 Mpa
24hr:	≥ 60 Mpa
- Demanda de agua: 24% ± 1	
Límites de especificación (EN 14647)	
6hr:	≥ 18 Mpa
24hr:	≥ 40 Mpa

- Flujo a 15 min ≥ 30 ASTM C1437, ASTM C230

ADVERTENCIA A LOS USUARIOS

Se debe prestar especial atención para que la proporción agua/cemento en morteros y hormigones preparados con ISIDAC 40 no sea superior a 0,4
La dosis de ISIDAC en morteros y hormigones no debe ser menor de 400 kg/m³.
Puesto que ISIDAC 40 desarrolla un alto calor de hidratación, debe vigilarse muy atentamente durante las primeras horas de fraguado.
Se debe poner especial cuidado para evitar la mezcla incontrolada de ISIDAC 40 con otros aglomerantes, como cementos normales, cal y yeso.
La limpieza de todas las herramientas y equipos empleados en la elaboración del mortero debe comprobarse minuciosamente.
En la elaboración de mezclas con ISIDAC 40, sólo deben emplearse áridos exentos de alcalinos libres que posean propiedades silíceas idóneas.
ISIDAC 40 tiene una caducidad superior a 6 meses si se almacena en condiciones óptimas