



Rodapés Metal Line Metal Line 90 - 790

Aplicación

Metal Line 90, Metal Line 90, realizado com a utilização de alumínio anodizado e proposto em diferentes acabamentos e alturas, representa a expressão minimalista de rodapé, permitindo a criação de uma junção elegante e refinada entre a parede e o piso. Graças a sua aleta saliente, assegura uma cobertura completa da área perimetral, característica que atende às exigências técnicas relacionadas com os pisos de tipo flutuante, ocultando os mínimos espaços de expansão perimetral.

Pode ser fácil e rapidamente instalado em paredes, através do uso de colantes adequados (tipo PP/86).

Os modelos 90/6 e 90/8 com acabamento anodizado prata, são fornecidos com auto-adesivo, para uma instalação ainda mais rápida.

Componentes especiais estão disponíveis para a realização de ligações com função de: ângulos externos, ângulos internos, junções e terminais, proporcionando uniformidade e linearidade de acabamento.

Metal Line 790, Metal Linha 790, realizado com a utilização de aço inoxidável e proposto em diferentes acabamentos e alturas, está em linha com as modernas tendências minimalistas de decoração e desenho, proporcionando um brilho exclusivo quando aplicado nos ambientes.

Dotado de uma aleta saliente, assegura uma cobertura completa da área perimetral, característica que atende às exigências técnicas relacionadas com os pisos de tipo flutuante, ocultando os mínimos espaços de expansão perimetral.

Pode ser fácil e rapidamente instalado em paredes, através do uso de colantes adequados (tipo PP/86).

Componentes especiais estão disponíveis para a realização de ligações com função de: ângulos externos, ângulos internos, junções e terminais, proporcionando uniformidade e linearidade de acabamento.

Materials

Alumínio anodizado

Liga de Al-Mg-Si (alumínio/magnésio/silício) tratada termicamente sob condições T6 (6060 T6)

Os perfis são realizados por extrusão e, em seguida, anodizados. Apresentam uma boa resistência a agentes químicos e atmosféricos. O cimento e seus derivados produzem, quando molhados, substâncias alcalinas que, em contacto com a superfície, podem provocar a corrosão do metal (formação de hidróxido de alumínio). Por esta razão, a superfície visível do perfil deve ser delicada e imediatamente limpa: devem ser removidos quaisquer resíduos de cimento, cola e materiais utilizados para as fugas. Após o desgaste causado pelo tráfego de pessoas (caso os perfis sejam empregados no piso), as superfícies anodizadas deterioram-se e perdem, desta forma, o acabamento original.

Alumínio abrílhantado

Liga de Al-Mg-Si (alumínio/magnésio/silício) tratada termicamente sob condições T6 (6463 T6)

Os perfis são realizados por extrusão e, em seguida, processados e tratados mecanicamente. Asseguram uma discreta resistência a agentes químicos e atmosféricos. O cimento e seus derivados produzem, quando molhados, substâncias alcalinas que, em contacto com a superfície, podem provocar a corrosão do metal (formação de hidróxido de alumínio). Por esta razão, a superfície visível do perfil deve ser delicada e imediatamente limpa: devem ser removidos quaisquer resíduos de cimento, cola e materiais utilizados para as fugas. Jamais utilize os perfis em alumínio polido em pisos.

Alumínio envernizado

Liga de Al-Mg-Si (alumínio/magnésio/silício) tratada termicamente sob condições T6 (6060 T6)

Os perfis são realizados por extrusão e, em seguida, envernizados. Apresentam uma discreta resistência a agentes químicos e atmosféricos, apesar de não apresentar uma boa resistência às vibrações mecânicas, que podem danificar a superfície do esmalte: não é recomendável, portanto, utilizar este tipo de material em pisos. Quaisquer resíduos de cimento, cola e materiais utilizados para as fugas devem ser delicada e imediatamente retirados da superfície visível do perfil.

Aço Inoxidável

AISI 304 - DIN 1.4301

Assegura uma excelente resistência aos principais agentes químicos e atmosféricos, à cal e argamassas, aos adesivos para ladrilhos e, enfim, aos produtos utilizados para a limpeza. É particularmente adequado para ser utilizado em indústrias alimentícias, hospitais, piscinas, áreas externas em geral, etc..

Notas gerais sobre os metais

Alumínio e Aço Inox AISI 304 - DIN 1.4301 não são resistentes a todos os compostos químicos e, portanto, é necessário evitar que estes metais entrem em contacto com produtos particularmente agressivos, tais como ácido clorídrico (HCl) e ácido fosfórico (H₃PO₄).

Os produtos eventualmente utilizados para a limpeza de pedras, cerâmicas e grés, como, por exemplo, ácido clorídrico, amoníaco, lixívia ou água sanitária, podem danificar o acabamento superficial do metal e causar fenómenos de corrosão intensa. Além disso, é necessário remover sempre, delicada e imediatamente, quaisquer resíduos de cimento, cola e materiais utilizados para as fugas das superfícies dos perfis.

Assentamento

Modo de assentamento com cola tipo PP/86

Remova o rodapé da embalagem.

Remova, se presente, o elemento de proteção (película protetora e/ou termo-retrátil) do acabamento do produto.

Meça o comprimento necessário e corte o rodapé utilizando ferramentas adequadas.

Posicione corretamente o rodapé já cortado e fixe-o à parede através do uso de um colante idóneo (tipo PP/86), certificando-se primeiramente que a área de instalação esteja perfeitamente limpa.

Exerça e mantenha, durante alguns minutos, uma pressão uniforme ao longo de todo o comprimento do rodapé, de forma a assegurar uma perfeita aderência à superfície.

Modo de assentamento de perfis com adesivos

Remova o rodapé da embalagem.

Remova, se presente, o elemento de proteção (película protetora e/ou termo-retrátil) do acabamento do produto.

Meça o comprimento necessário e corte o rodapé utilizando ferramentas adequadas.

Proceda, removendo o papel protetor, certificando-se primeiramente que a área de instalação esteja completamente limpa e não seja friável; apoie o rodapé à parede exercendo uma pressão uniforme ao longo de todo o comprimento do produto, de forma a assegurar uma perfeita aderência à superfície.

Cuidado y Mantenimiento

Alumínio

Os alumínio empregados não necessitam de manutenções especiais e são facilmente tratáveis com álcool incolor diluído em água ou através do uso de detergentes normais, desde que não à base de ácidos (ex.: ácido clorídrico ou ácido fluorídrico).

Para as operações de limpeza são geralmente utilizados produtos detergentes fabricados por diferentes empresas e vendidos sob nomes comerciais diferentes.

Em geral, encontram-se disponíveis três diversos produtos:

- de tipo alcalino
- de tipo neutro
- de tipo ácido

Para as operações de limpeza recomendamos o uso de detergentes neutros diluídos em água e enxágües com água, e a utilização de esponjas e/ou panos não-abrasivos para evitar arranhões e/ou danificar a anodização, o envernizamento e/ou o polimento.

Durante as operações de limpeza é absolutamente necessário prestar atenção aos seguintes aspectos:

- Jamais utilize detergentes alcalinos ou à base ácida porque podem danificar o alumínio;
- Não utilize produtos e/ou materiais abrasivos;
- Não use solventes orgânicos em presença de superfícies envernizadas;
- Não use detergentes de composição química desconhecida;
- Não aplique os produtos de limpeza diretamente sobre as superfícies a serem limpas;
- As superfícies, durante a limpeza, devem estar "frias" (temp. máx. = 30 °C) e não diretamente expostas à luz solar;
- Os detergentes usados para a limpeza também devem estar "frios" (temp. máx. = 30 °C) e não devem ser empregados aparelhos de pulverização a vapor.

De todas as formas, a última etapa de limpeza é sempre representada por um enxágüe apropriado, com abundante água, das partes tratadas, seguido por uma secagem imediata através de flanelas e panos macios. Não são necessárias operações de manutenção com produtos polidores ou similares.

Efetue, de modo tempestivo, uma profunda limpeza dos perfis, em conformidade com as indicações relatadas na embalagem do produto, para evitar que eventuais resíduos de cimento, materiais utilizados para as fugas ou produtos similares agridam os estratos superficiais.

Aço Inoxidável

As superfícies em aço inoxidável podem ser polidas através do uso de produtos específicos, normalmente presentes no comércio.

O aço inoxidável é extremamente higiénico e fácil de limpar; a sua superfície lisa e não porosa torna particularmente difícil a aglomeração e a sobrevivência de bactérias e/ou outros micro-organismos.

São suficientes algumas regras simples para manter as superfícies em aço perfeitamente tratadas: uma lavagem com água quente e sabão, um enxágüe abundante e uma imediata secagem com um pano macio.

Em casos de superfícies expostas a agentes atmosféricos ou agressivos, recomendamos uma limpeza periódica do perfil em aço, a fim de conservar a superfície e prevenir a ocorrência de fenómenos de corrosão.

Em superfícies com acabamento escovado, limpe sempre em direção ao sentido de escovagem e não de forma transversal.

Em caso de arranhões, utilize um detergente/polidor adequado para aço inoxidável e utilize também um pano macio.

Jamais utilize para as operações de limpeza:

- detergentes que contenham ácido clorídrico (ácido muriático comercial), ácido fluorídrico ou água sanitária; evite o contacto direto de detergentes contendo cloretos com as superfícies, a menos que durante breves intervalos de tempo e esteja previsto um enxágüe final abundante;
- detergentes em pó abrasivos que podem danificar o acabamento da superfície do perfil.

Evite deixar objetos ou utensílios em aço comum (por exemplo, escovas ou palhas de aço normalmente utilizadas para a remoção de resíduos de argamassas ou produtos similares) em contacto com os perfis em aço inoxidável por períodos prolongados: estes objetos podem transferir partículas de ferro (fenómenos de contaminação), proporcionando o aparecimento de manchas de ferrugem na superfície.

Evite deixar panos húmidos ou esponjas em contacto com as superfícies em aço inoxidável por períodos prolongados, de forma a evitar a formação de manchas anti-estéticas de água.

Medidas Conta Incendios

Em casos de incêndio utilize produtos químicos para o combate ao fogo, areia seca, ou agentes de extinção sólidos.

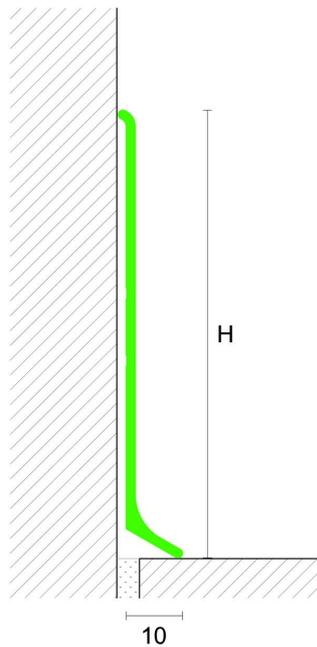
NOTAS

Os perfis devem ser manuseados com cuidado; utilize luvas de proteção apropriadas para prevenir lesões e/ou cortes nas mãos.

As indicações e prescrições deste texto, intrinsecamente relacionadas à nossa experiência, devem ser consideradas como meramente indicativas e confirmadas através de exaustivas aplicações práticas.

Profilpas declina quaisquer responsabilidades por eventuais danos a pessoas ou propriedades decorrentes de usos impróprios do produto.

O usuário é obrigado a determinar se o produto é adequado ou menos para uso desejado e deve, ademais, assumir quaisquer responsabilidades resultantes de instalações incorretas e não idóneas do material.



Perfil

Produto	90/4 SF	90/5 SF	90/6 A	90/6 SF	90/6 SF	90/7 SF	90/8 A	90/8 SF	90/8 SF	90/10 SF
	Adesivo					Adesivo				
Altura H [mm]	40	50	60	60	60	70	80	80	80	100
Largura L [mm]	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Cumprimento [cm]	200	200	200	200	400	200	200	200	400	200
Alumínio Anodizado										
Prata	78080	78084	78106	78100	78101	78138	78136	78130	78131	78137

Ângulo externo

Produto	90/4E	90/5E	90/6E	90/7E	90/8E	90/10E
Altura H [mm]	40	50	60	70	80	100
Polipropileno com acabamento de alumínio Anodizado						
Prata	78235	78230	78191	78371	78196	78090

Ângulo interno

Produto	90/4I	90/5I	90/6I	90/7I	90/8I	90/10I
Altura H [mm]	40	50	60	70	80	100
Polipropileno com acabamento de alumínio Anodizado						
Prata	78236	78231	78190	78370	78195	78091

Terminal dir./esq.

Produto	90/4P	90/5P	90/6P	90/7P	90/8P	90/10P
Altura H [mm]	40	50	60	70	80	100
Polipropileno com acabamento de alumínio Anodizado						
Prata	78238	78233	78193	78373	78198	78093

união

Produto	90/4G	90/5G	90/6G	90/7G	90/8G	90/10G
Altura H [mm]	40	50	60	70	80	100
Polipropileno com acabamento de alumínio Anodizado						
Prata	78237	78232	78192	78372	78197	78092

Perfil

Produto	90/4T SF	90/5T SF	90/6T SF	90/8T SF
Altura H [mm]	40	50	60	80
Largura L [mm]	10	10	10	10
Cumprimento [cm]	200	200	200	200
Alumínio Brilhante				
Titânio	78083	78087	78111	78141

Ângulo externo

Produto	90/4TE	90/5TE	90/6TE	90/8TE
Altura H [mm]	40	50	60	80
Polipropileno com acabamento de alumínio Brilhante				
Titânio	78303	78335	78266	78270

Ângulo interno

Produto	90/4TI	90/5TI	90/6TI	90/8TI
Altura H [mm]	40	50	60	80
Polipropileno com acabamento de alumínio Brilhante				
Titânio	78302	78334	78268	78272

Terminal dir./esq.

Produto	90/4TP	90/5TP	90/6TP	90/8TP
Altura H [mm]	40	50	60	80
Polipropileno com acabamento de alumínio Brilhante				
Titânio	78305	78337	78269	78273

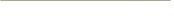
união

	Produto	90/4TG	90/5TG	90/6TG	90/8TG
	Altura H [mm]	40	50	60	80
Polipropileno com acabamento de alumínio Brilhante					
	Titânio	78304	78336	78267	78271

Perfil

	Produto	90/4F SF	90/4S SF	90/4TM SF	90/5S SF	90/6F SF	90/6S SF	90/6TM SF	90/8S SF	90/8TM SF
	Altura H [mm]	40	40	40	50	60	60	60	60	80
Largura L [mm]	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Cumprimento [cm]	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Alumínio Brilhante acetinado										
	Prata		78082		78086		78105		78133	
	Ouro						78107		78135	
	Titânio			78088				78102		78134
	Fumado	78089				78104				

Ângulo externo

	Produto	90/4FE	90/4SE	90/4TME	90/5SE	90/6FE	90/6SE	90/6TME	90/8SE	90/8TME
	Altura H [mm]	40	40	40	50	60	60	60	60	80
Polipropileno com acabamento de alumínio Brilhante acetinado										
	Prata		78241		78345		78250		78258	
	Ouro						78254		78262	
	Titânio			78307				78361		78375
	Fumado	78331				78365				

Ângulo interno

	Produto	90/4FI	90/4SI	90/4TMI	90/5SI	90/6FI	90/6SI	90/6TMI	90/8SI	90/8TMI
	Altura H [mm]	40	40	40	50	60	60	60	60	80
Polipropileno com acabamento de alumínio Brilhante acetinado										
	Prata		78240		78344		78252		78260	
	Ouro						78256		78264	
	Titânio			78306				78360		78374
	Fumado	78330				78364				

Terminal dir./esq.

	Produto	90/4FP							
	Altura H [mm]	40							
Polipropileno com acabamento de alumínio Anodizado									
	Fumado	78333							
	Produto	90/4SP	90/4TMP	90/5SP	90/6FP	90/6SP	90/6TMP	90/8SP	90/8TMP
	Altura H [mm]	40	40	50	60	60	60	80	80
Polipropileno com acabamento de alumínio Brilhante acetinado									

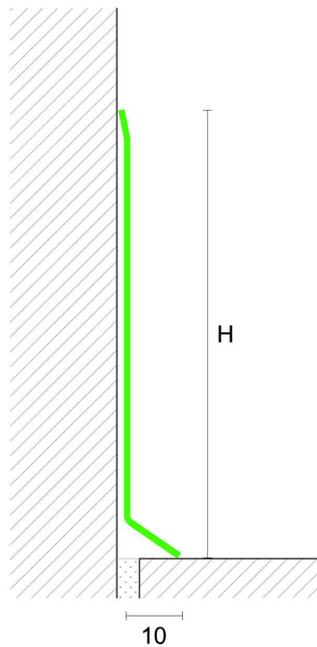
	Prata	78243	78347	78253	78261
	Ouro			78257	78265
	Titânio	78309		78363	78377
	Fumado		78367		

união

Produto	90/4FG	90/4SG	90/4TMG	90/5SG	90/6FG	90/6SG	90/6TMG	90/8SG	90/8TMG
Altura H [mm]	40	40	40	50	60	60	60	80	80
Polipropileno com acabamento de alumínio Brilhante acetinado									
	Prata	78242		78346		78251		78259	
	Ouro					78255		78263	
	Titânio		78308				78362		78376
	Fumado	78332			78366				

Perfil

Produto	90/6 SF	90/8 A	90/8 SF
Adesivo			
Altura H [mm]	60	80	80
Largura L [mm]	10	10	10
Cumprimento [cm]	200	200	200
Alumínio Lacado			
	Antracite	78118	
	RAL 1013 - Branco pérola	78151	78143
	RAL 3002 - Vermelho	78154	78146
	RAL 7030 - Cinza pedra	78152	78144
	RAL 7035 - Cinza luz	78153	78145
	RAL 9005 - Preto	78155	78147
	RAL 9010 - Branco puro	78112	78150 78142
	Antique Cinza	78119	



Perfil

Produto	790/6 SF
Altura H [mm]	60
Largura L [mm]	10
Cumprimento [cm]	270
Aço Inox AISI 304 - DIN 1.4301 Polido	
	78129

Perfil

Produto	790/4 SF	790/6 SF	790/8 SF
Altura H [mm]	40	60	80
Largura L [mm]	10	10	10
Cumprimento [cm]	270	270	270
Aço Inox AISI 304 - DIN 1.4301 Acetinado - escovado			
	78128	78126	78127

Ângulo externo

Produto	790/4ES	790/6ES	790/8ES
Altura H [mm]	40	60	80
Acetinado - escovado			
	78245	78095	78225

Ângulo interno

	<hr/>		
Produto	790/4IS	790/6IS	790/8IS
Altura H [mm]	40	60	80
<hr/>			
Acetinado - escovado			
<hr/>			
	78246	78096	78226
<hr/>			

Terminal dir./esq.

	<hr/>		
Produto	790/4PS	790/6PS	790/8PS
Altura H [mm]	40	60	80
<hr/>			
Acetinado - escovado			
<hr/>			
	78248	78098	78228
<hr/>			

união

	<hr/>		
Produto	790/4GS	790/6GS	790/8GS
Altura H [mm]	40	60	80
<hr/>			
Acetinado - escovado			
<hr/>			
	78247	78097	78227
<hr/>			