

Argamassa para montagem  
de elementos refratários



- Elevada resistência térmica, até 1000 °C
- Resistência a choques térmicos
- Resistência química: águas sulfatadas ou ácidas
- Presa semirrápida

### Campo de utilização

Argamassa para montagem de elementos refratários em lareiras, chaminés, churrasqueiras e fornos, sujeitos a elevadas temperaturas.

Adequada para construção de condutas de evacuação de fumos.

Permite a montagem de tijolos que estejam em contacto com águas sulfatadas ou ácidas, presentes na indústria alimentar e láctea, saneamento e efluentes industriais.

Aplicável no interior e exterior.

### Recomendações

- É recomendável utilizar água fria na preparação da argamassa perante uma temperatura ambiente elevada (>25°C), de modo a garantir o tempo de trabalho previsto.
- Lavar as ferramentas/utensílios com água antes da secagem do produto.

### Limites de utilização

- Não aplicar sobre elementos refratários gelados ou molhados.
- Colagem de forras refratárias.

### Suportes



Elementos refratários

### Marcação CE

G-M20

EN 998-2

### Consumo

Está dependente do trabalho a realizar.  
Dado orientativo para a montagem de tijolos refratários: 15-20 kg/m<sup>2</sup>.

### Apresentação

**Cor:** Cinzento escuro

**Embalagem:** Sacos de 3kg e 25 kg

**Paleta:** 60 sacos de 25kg

**Caixa:** 10 sacos de 3kg

### Conservação

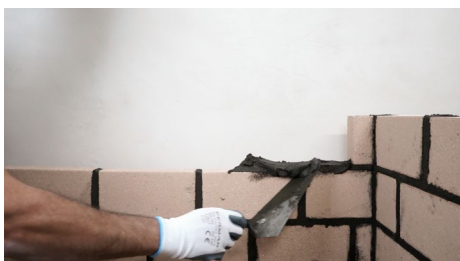
**1 ano** a partir da data de fabrico em embalagem de origem, ao abrigo da humidade e de temperaturas extremas.

## Preparação do suporte



Assegurar que o suporte está regularizado. Os suportes e elementos de montagem devem estar limpos (isentos de gorduras, tinta, pó, etc.). Humedecer os suportes quentes e/ou muito absorventes.

## Aplicação

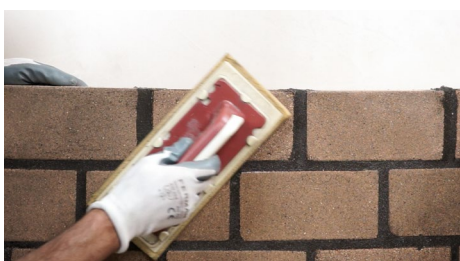


1. Misturar um saco de Argamassa Refratária com cerca de 4 L de água limpa, manualmente ou utilizando um misturador de velocidade lenta, até obter uma pasta homogênea e de consistência plástica.

2. Aplicar a pasta em espessura regular e contínua e colocar os elementos, comprimindo-os e ajustando-os.

3. Regularizar as juntas à medida que a argamassa vai endurecendo, utilizando um ferro de juntas ou uma esponja húmida.

4. Caso pretenda proteger a superfície de manchas e penetração de fumos, pode fazê-lo utilizando um produto hidrofugante da **Gama Silitop**.



## Composição

Cimentos especiais, cargas com granulometrias controladas e aditivos específicos.

## Características de aplicação

**Temperatura de aplicação (ambiente e suporte):** 5 - 35 °C

**Tempo de utilização da pasta:** 40-60 min

**Tempo de ajustabilidade da peça:** 15 min

**Tempo de espera para 1º fogo:** 24 h após a montagem dos elementos refratários

**Espessura de aplicação:**

- em camada contínua: 10-30 mm
- localizada: ≤50 mm

**Tempo de espera para revestir com hidrofugante:** 2 semanas

## Prestações

**Resistência térmica:** ≤ 1000 °C

**Resiste a águas salgadas ou ácidas (pH > 4)**

**Granulometrias:** 0-1 mm

**Densidade do produto endurecido:** 1500 ± 100 kg/m<sup>3</sup>

**Condutibilidade térmica (λ10,dry):** 0,53 W/(m.K)

(valor tabelado, P=50%)

**Permeabilidade ao vapor de água (μ):** 15/35

(valor tabelado)

**Absorção de água por capilaridade:** ≤0,06 kg/(m<sup>2</sup>.min<sup>0,5</sup>)

**Resistências mecânicas:**

- Flexão (28 dias): ≥3 N/mm<sup>2</sup>
- Compressão (24 h): ≥9 N/mm<sup>2</sup>
- Compressão (28 dias): ≥20 N/mm<sup>2</sup> (M20)
- Inicial ao corte: 0,15 N/mm<sup>2</sup> (valor tabelado)

**Reação ao fogo:** Classe A1

Os resultados apresentados foram obtidos em laboratório sob condições normalizadas de temperatura (23 °C) e humidade relativa do ar, podendo variar em função das condições reais de aplicação.

## Produtos associados

**Silitop B3**

**Observações:** Esta ficha técnica substitui as anteriores. A informação contida neste documento resulta dos conhecimentos, boas práticas/ensaios e testes realizados ao produto. A TOPECA não poderá ser responsabilizada por maus resultados obtidos com os seus produtos, quando sujeitos a utilização indevida; desrespeitando as instruções de uso; as prescrições contidas na documentação técnica e ainda erro na escolha do tipo ou género de instrumento de trabalho e/ou ferramenta utilizada na aplicação. Aconselhamos sempre a realização de ensaios prévios, realizados de acordo com as especificações da ficha técnica. Leia atentamente as instruções das embalagens, as fichas de segurança e respeite as nossas instruções.

Em caso de dúvida, deverá contactar a TOPECA.

A TOPECA reserva-se ainda no direito de realizar melhorias aos seus produtos, sem aviso prévio.